

HYDRO FIL® Schlammabscheider

Einsatzbereich

Schlammabscheider werden zur Entfernung von Verunreinigungen in Heizungs- und Klimaanlage, in Neuanlagen und bereits bestehenden Anlagen eingesetzt.

Entfernt werden vor allem Sand- und Rostpartikel aus dem Kreislaufwasser, um Beschädigungen von Bauteilen, wie Pumpen und Ventilen zu vermeiden. Ein Zusetzen von Wärmetauschern, Heizkörpern und Rohrleitungen wird dadurch wirksam vermieden.

Der Schlammabscheider beseitigt wirkungsvoll auch kleinste Schmutzpartikel bis zu einer Größe von 5 µm bei sehr geringen Druckverlusten.

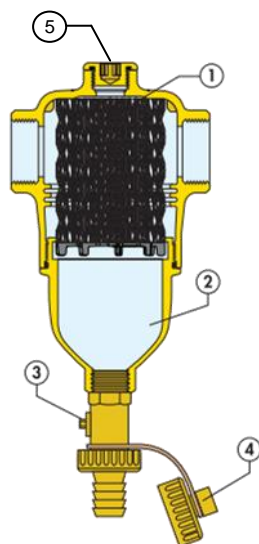
Ausführung

Die im Wasser vorhandenen Verunreinigungen prallen bei Eintritt in den Abscheider auf das Innenelement (1) mit strahlenförmig angeordneter, netzartiger Oberfläche. Schmutzteilchen werden abgeschieden und fallen in das Auffanggehäuse (2). Durch das relativ große Innenvolumen wird die Strömungsgeschwindigkeit so optimiert, dass eine Schwerkraftabscheidung der Teilchen erfolgen kann.

Die aufgefängenen Verunreinigungen werden durch Öffnung des Entleerungshahnes (3) mittels Spezialvorrichtung (4) entfernt. Dies kann auch bei laufendem Betrieb erfolgen, ohne den Schlammabscheider abzusperren oder die gesamte Anlage zu entleeren.

Im oberen Teil des Abscheiders ist eine Möglichkeit (5) für die Installation eines automatischen Schnellentlüfters vorhanden.

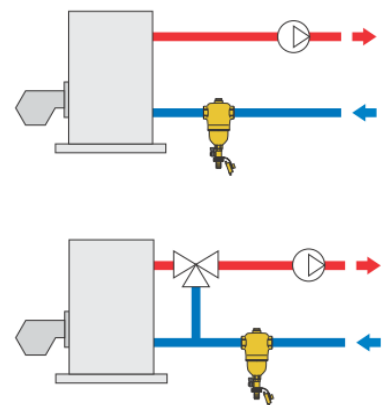
Die Ausführung des Abscheiders ist wartungsfreundlich gestaltet. Die Sammelkammer, an der das Innenelement befestigt ist, kann leicht entfernt werden. Das Innenelement kann herausgezogen und gereinigt werden.



Hinweise / Installationsbedingungen

- Technische Daten und allgemeine technische Richtlinien sowie die örtlichen Installationsvorschriften sind zu beachten.
- Die Umgebungstemperatur und evtl. auftretende Abstrahlungswärme dürfen 40 °C nicht übersteigen.
- Der Installationsort muss frostsicher ausgeführt sein.
- Der Aufstellungsraum muss frei von Lösungsmittel-, Farb-, Lack- und Chemikaliendämpfen sein.
- Zur Ableitung bzw. Auffangen des anfallenden Schlammes muss bauseits eine entsprechende Möglichkeit vorhanden sein.
- Einbau des Schlammabscheiders vorzugsweise im Rücklauf des Kreislaufwassers vor dem Kessel in eine waagerechte Rohrleitung.

Vor allem in der Aktivierungsphase der Anlage können Verunreinigungen abgefangen werden, bevor sie in den Kessel gelangen.

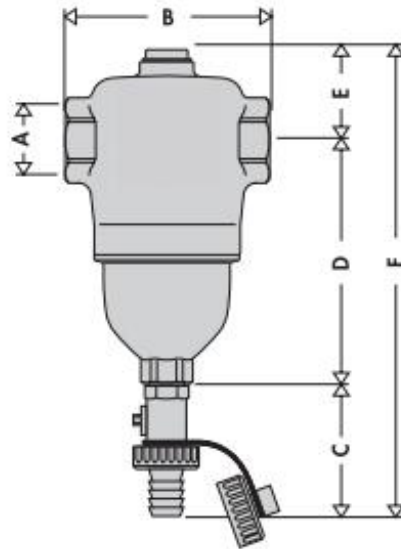


Technische Daten

Einsatzmedium: - Wasser
- Glykol-Wasser-Gemisch
(Glykolanteil max. 50 %)

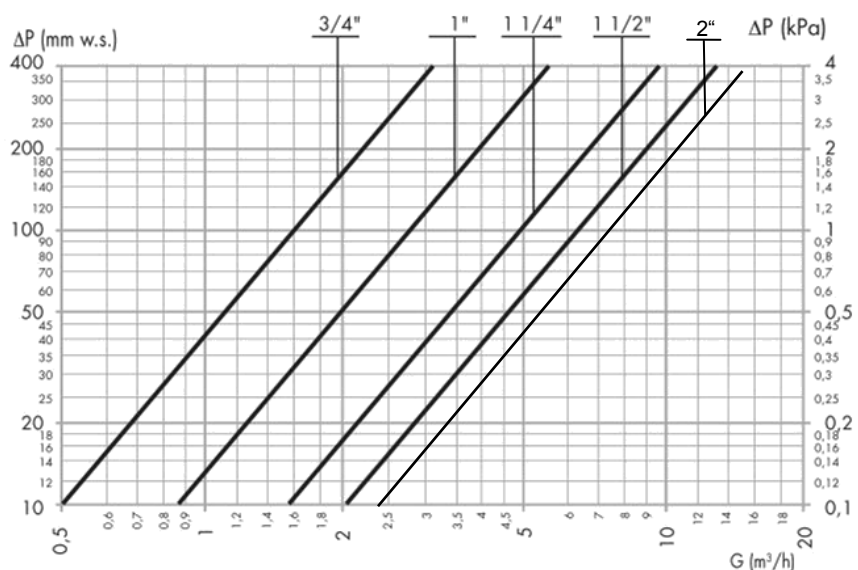
Material:

Gehäuse Messing
Schlamm-Sammelkammer Messing
Obere Kappe Messing
Innenelement PA66G30
Dichtungen EPDM
Ablassventil Messing
(mit Schlauchanschluss)



Schlammabscheider		DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50
Anschluss Ein-/Ausgang (A)		3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Entlüftung (mit Stopfen)		1/2"				
Durchflussleistung max.	m ³ /h	1,36	2,11	3,47	5,42	8,20
Durchflussgeschwindigkeit	m/s	max. 1,2				
Betriebsdruck max.	bar	10				
Wassertemperatur max.	°C	90				
Partikelabscheideleistung		bis zu 5 µm				
Einbaulänge (B)	mm	110	110	124	124	127
Höhe (C)	mm	56	56	56	56	56
Höhe (D)	mm	131,5	131,5	151,5	151,5	145,5
Höhe (E)	mm	49	49	49	49	55
Gesamthöhe (F)	mm	236,5	236,5	256,5	256,5	256,5
Gewicht	kg	1,87	1,87	2,22	2,22	2,36
Artikel-Nr.		535.178	535.172	535.179	535.173	535.188

Druckverlust in Abhängigkeit von der Durchflussmenge



Stand 06/2014 – E-P | Technische Änderungen vorbehalten

Hydrotec GmbH, Roland-Dorschner-Str. 5, 95100 Selb Tel. 09287 / 800 64-0 | info@hydrotec-selb.com | www.hydrotec-selb.com

2/2